

mobERT® M25L

Der mobERT®-M25L ist die optimale MoMa Lösung für weite Wege und große Reichweite. Er kombiniert große Reichweite und Nutzlast mit hoher Transportkapazität. Diese Kombination macht ihn unverzichtbar für jede moderne Fabrik, die ihre Prozesse rationalisieren und ihre Produktivität steigern möchte.





M-SERIE

mobERT®-M25L

ANWENDUNGSBEREICHE u.a.:



SMART FACTORY



KLT HANDLING



KONSUMGÜTER

COBOT



25 kg
max. Traglast

1,9 m
Reichweite

CORE



415 kg
max. Zuladung

Core
mobERT

AMR



3,5 h
max. Laufzeit

2,2 m/s
Geschwindigkeit



M5/7S



M12/14/20 M



M25L